



KKPRG. PAMPHLET

AVAIL
Apparel Solution Service

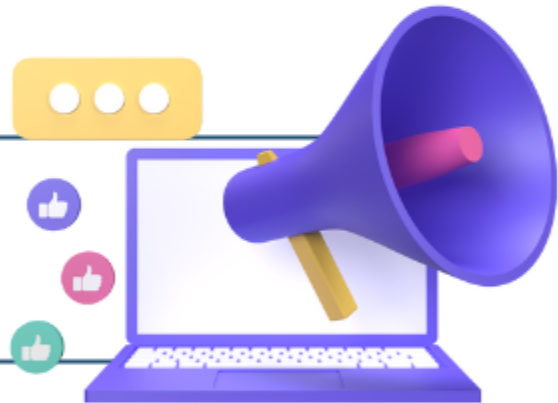


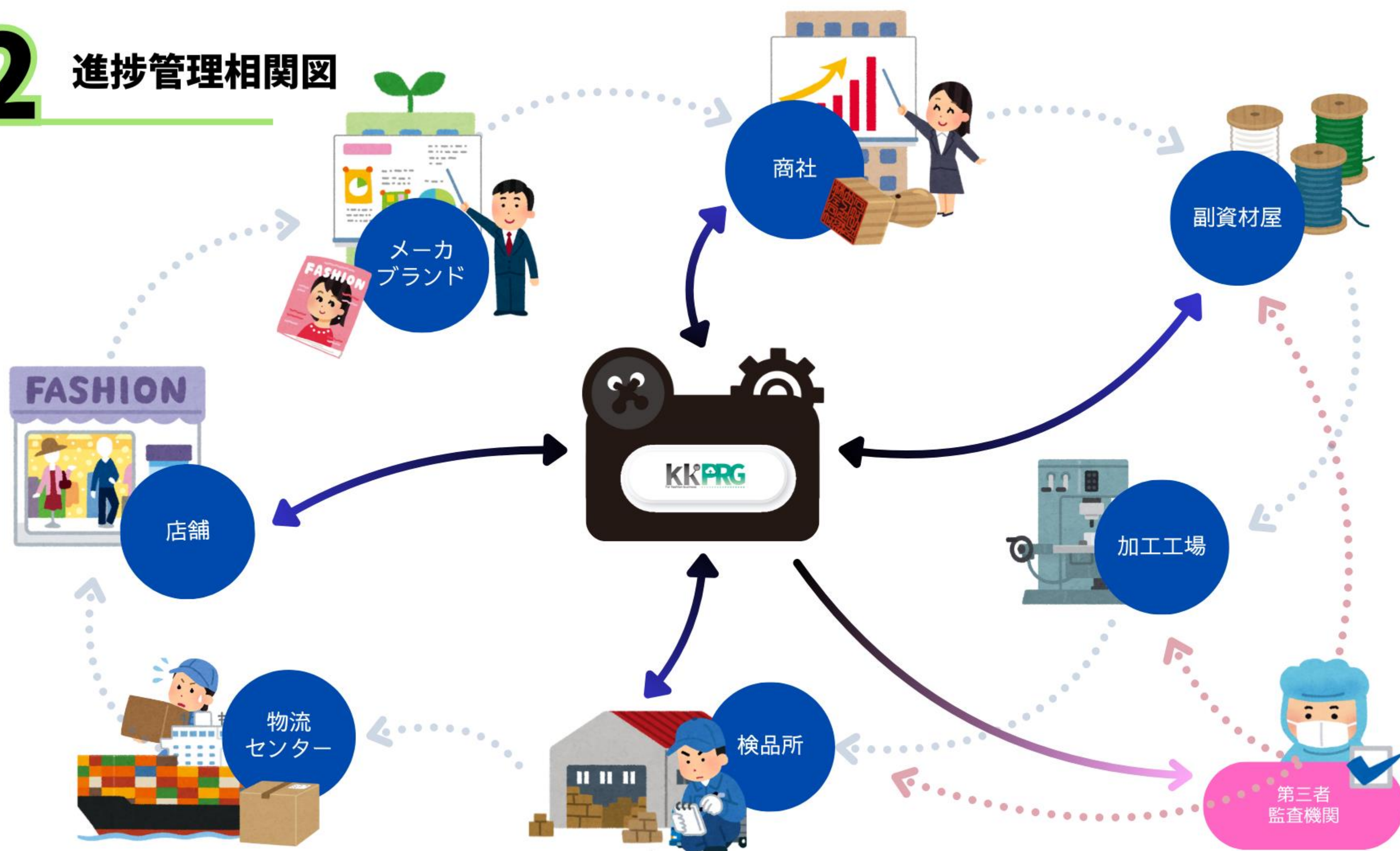
AVAIL. Apparel Solution
2024.10 update



01 システム特徴

導入メリット

		
1	生産進捗をリアルタイムに確認でき生産タスクも明確化が可能なため異常状況を即時に把握し業務効率化につながる	
3	コミュニケーション機能の充実によりチームワークを高め生産性の向上化に繋がる	
2	検索機能の充実と管理を簡素化することで進捗状況が分かりやすくなる	
4	生産スケジューリング、リソース管理とリソース使用率を最適化させます	
5	各企業様のニーズに適応出来るようにカスタマイズされています	
6	データ分析およびデータマイニングが可能なため、意思決定のスピードを上げます	





	サンプル	受注/仕入	スケジュール	生産進捗	在庫	出荷
商品部	サンプル登録	製品登録				
営業部	見積登録	見積確定 本生産受注				
技術部	サンプル配色 縫製仕様書UP	製品配色 縫製仕様書		サンプル生産計画 サンプル生産実績		
仕入部		材料仕入			材料在庫照会	
生産部			生産計画 生産指示書発行	本生産計画 本生産実績	仕掛品 在庫照会	
委託/外部				本生産計画 本生産実績		製品出荷
品管部				品質検査		
倉庫		材料入庫	材料投入作業	製品入庫	材料・製品 在庫照会	製品出庫

04 マルチ言語対応

ログイン画面より
【日本語、中国語、英語】
の選択可能です

KKAP+ web
工場生産進捗管理システム

000000

•

中 日 En

ログイン

英語

中国語

日本語

工場生産進捗管理システム

製品マスタ管理

- 製品入力
- 製品一覧

生産管理

- 生産指示入力
- 生産指示一覧
- 生産進捗

システム管理

- 進捗項目設定
- カラーマスタ
- サイズマスタ
- ブランド
- 本社部署
- 得意先
- 仕入先&工場
- 本社ユーザー
- 仕入先ユーザー
- 画面言語リフレッシュ

進捗項目設定

Code: 010 生地投入
Fabric Input

Code: 020 生地検査
Fabric Che

Code: 030 裁断
Cut

Code: 040 二次加工開始
Secondary

Code: 050 縫製開始
Sewing Sta

Code: 055 縫製
Sewing

Code: 060 縫製終了
Sewing End

出 示 表 示

FTY, PROD Progress MGT

PROD MGT

- PROD Input
- PROD List

Production MGT

- Input of PROD INS
- PROD INS List
- PROD Progress

System MGT

- Progress Item Setting
- Color Table
- Size Table

Progress Item Setting

Code: 010 生地投入
Fabric Input

Code: 020 生地検査
Fabric Che

Code: 030 裁断
Cut

Code: 040 二次加工開始
Secondary Processing Start

Code: 050 縫製開始
Sewing Start

Code: 055 縫製
Sewing

Code: 060 縫製終了
Sewing End

進捗項目

進捗項目

05

トップページ

【マイメニュー】【帳票管理】
良く使用するものを登録することが可能です

アラームとメッセージの通知が
表示されます

KKPRG 1.0.0

トップページ

マイメニュー

- 企画一覧
- サンプル一覧
- 見積一覧
- 製品一覧

帳票管理

- 受注伝票一覧
- 製品在庫照会
- INVOICE一覧
- 材料在庫照会

インフォメーション

- アラーム
生産アラーム 0 があり
- 進捗遅れ
進捗遅れ 511 があり
- メッセージ
メッセージ 239

生産管理進捗グラフ
計画グラフ
サンプル進捗管理グラフ
伝票一覧表
生産管理MAP

製品受注
工場生産管理
材料発注
出荷販売
製品倉庫管理
材料倉庫管理
マスタ
マスタ 2
システム管理

生産指示	製品	状態	操作	画像	工場納期	サンプル依頼	オーダー受注	裁断依頼	材料発注	裁断～仕上	出荷	貿易資料作成
90000163 1,000 box 2024-09-05	D39370WLUC... パディングジ... /	25% 生産中	帳票 進捗 資料		2024-09-20		24-09-02 24-09-02	24-09-03 24-09-05	24-09-05 24-09-05	未設定	未設定	未設定
90000164 0 box 2024-09-05	D39370WLUC... パディングジ... /	0% 未開始	帳票 進捗 資料		2024-09-20		未設定 ---	未設定 ---	未設定 ---	未設定 ---	未設定 ---	未設定 ---
90000165 500 box 2024-09-05	D40270WMEG... ロングパディ... /	25% 生産中	帳票 進捗 資料		2024-09-05		24-09-01 24-09-01	24-09-02 24-09-03	24-09-03 24-09-04	24-09-05 ---	未設定 ---	未設定 ---
90000162 200 2024-08-27	D31989WLUC... アイコンパデ... /	42% 生産中	帳票 進捗 資料		2024-09-02		24-09-02 24-09-02	24-09-03 24-09-03	24-09-04 24-09-04	24-09-04 24-09-09	未設定 ---	未設定 ---
90000161 100 2024-08-23	D31989WLUC... パディングジ... /	0% 未開始	帳票 進捗 資料		2024-08-31		未設定 ---	未設定 ---	未設定 ---	未設定 ---	未設定 ---	未設定 ---
24003495 1,377 CX	CX-3157 CX	50%	帳票 進捗 資料		2023-10-07		確認してか 24-06-18 24-06-19	24-06-26 24-06-25	23-06-01 24-06-26	24-06-25 24-06-27	24-10-23 24-06-30	未設定 ---

1/10 ページ (489アイテム)

作業項目別に設定されています

常に進捗グラフが表示されます

06 サンプル管理

三 トップページ サンプル入力

閉じる 登録 削除 新規 訂正 複写 製品データ作成 表示

サンプルNo.*	企画No.	ブランド*	品番*	品名
YY230507	0000038201	AVAIL	230507	短袖
アイテム	得意先	サンプル区分	サンプル品番	生産工場
		一回目	YY230507	天津工厂
納期*	入力日*	予定完了日	加工枚数	備考
2023/05/20	2023/05/04	2023/05/20	1	



選択 拡大 削除

基本情報

サンプルの基本情報を入力

サンプル画像のUP

サンプル加工時間の記入

サンプルカラー
サイズの記入など

設計資料のUP

基本情報 SKU情報入力 サンプル加工時間 設計資料 原材料情報入力 附属情報入力 副資材情報入力 サンプル画像

画像アップロード



画像削除

画像削除

基本情報 SKU情報入力 サンプル加工時間 設計資料 原材料

ファイルアップロード

GL-215.pdf

0.8 MB

ファイルが正常にアップロードされました

QQ截图202304191... .png

78.9 KB

ファイルが正常にアップロードされました

年度 2023 完了日 海外区分 ☒ 国内 ☐ 海外

部門 担当者 李凤

基本情報 SKU情報入力 サンプル加工時間 設計資料 原材料情報入力

行追加 行削除

工程	加工時間
002	30
003 縫製	30
004 仕上げ	30

基本情報 SKU情報入力 サンプル加工時間 設計資料

行追加 行削除

カラー	カラー名	サイズ	サイズ名	サンプル枚数
001	WH	03	M	1

07 見積管理

見積入力

見積番号* BJJ230507 企画番号 0000038201 受入区分 サンプル 参照サンプル YY230507 登録日* 2023/05/06

ブランド* AVAIL 得意先 品番 230507 品名 短袖 アイテム 天津工場 サンプル区分 部門 担当者 李凤

基本情報 原材料明細 附属明細 副資材明細 工程加工費用明細 経費明細

年度 2023 シーズン 秋冬 サブアイテム 海外区分 ☒ 国内 ☐ 海外 デザイナー

機種 生産区分 シリーズNo パターンNo 契約番号

見積計算

原材料合計	附属合計	副資材合計	加工費合計	経費合計	原価合計	粗利	粗利率	見積金額 (C)
12.80	600.00	100.00	600.00	100.00	1412.80	990.25	41.208 %	2403.05

材料、工賃、経費などは、見積の明細から自動集計し、粗利率を設定すると、単品の粗利を自動計算されます

過去にお見積りした履歴を参照することができます

検索条件

サンプル番号-開始 サンプル番号-終了 品番 サンプル品番 品名 ブランド-開始

ブランド-終了 部門 品名 ☒ シンプルモード

コード	品番	品名	サンプル品番	区分名	入力日	サンプル納期	カラ
23033101	1106020003065	1106020003065	1106020003065	一回目	2023/03/31	2023/03/17	
YY230507	230507	短袖	YY230507	一回目	2023/05/04	2023/05/20	WH
YY0508-1	230508A	短袖		一回目	2023/05/05	2023/05/10	深藍
YY0508-2	230508A	短袖		二回目	2023/05/05	2023/05/10	深藍
YY0508-3	230508A	短袖		三回目	2023/05/05	2023/05/10	深藍
YY0508B1	230508B	短袖		一回目	2023/05/05	2023/05/10	藏藍

見積書がワンボタンで作成できます

見積書

見積番号	品番	コード	品名(日)	品名(英)	ブランド	部門
BJJ230507	230507		短袖		AVAIL	

【除 型】 

【工程明細】

工 程	単 価	時 間(時)	金 額
裁断	100	3	300
縫製	100	3	300
仕上げ	100	3	0
【 合 計 】			600

【材料明細】

材料区分	品 番	品 名	用 尺	収 率	収 込	単位	単 価	金 額
原材料	13MMWVL14	SOPRA VOLUME ARCH 14MM LABEL - MJP	0.256	0	0.256	piece	50	12.8
附属	ZSSV0025	扣子	3	0	3	piece	200	600
副資材	FZC01	吊牌	1	0	1	piece	100	100

【原材料合計】 12.8 【附属合計】 600 【副資材合計】 100

【経費明細】

費用名称	数 量	単 価	金 額	費用名称	数 量	単 価	金 額
办公費	1	100	100				
【 合 計 】			100				

原材料計	付属計	副資材計	加工費計	経費計	原価合計	粗利	粗利率	見積金額(JPY)	見積金額(USD)
12.8	600	100	600	100	1412.8	990.25	41.208%	2,403.05	41.11

08

製品マスタ

製品マスタは一つの製品に関する様々な情報が集まっています
ヘッダー部に製品の共通情報、画像以外にTAB毎にも分けれています

基本情報

ヘッダー

製品画像

閉じる 登録 削除 新規 訂正 複写

表示

コード*	年度	シーズン	ブランド*	☐ 非課税	☐ JAN採番
843670150188	2023	定番		☐ 中止	
登録日*	品番*	サンプル品番	先方品番	先方品名	
2023/07/28	843670	843670	843670	アンダーウェア	
アイテム	品名	品名(略称)	品名(カナ)	品名(英)	
	アンダーウェア	アンダーウェア	アンダーウェア		

選択 拡大 削除

基本情報 SKU情報 生産情報 基本情報2 SKUその他情報入力 原材料情報入力 付属情報入力 副資材情報入力 製品情報入力 配色情報入力

生産納期	工場納期	展開納期	原産国	海外区分
2023/07/01	2023/07/10	2023/08/10		国内
シリーズNo	契約番号	生産区分	展開区分	アイテムカテゴリ
				ACC
サブブランド	サブアイテム	仕入先	支払先	得意先
	4044A	関口イネ		
事業カテゴリ	在庫管理	消化仕入	平均単価	展開リードタイム
	要	通常	対象	3

☐ 重要 ☐ 確定 ☐ 生産 ☐ 納品

TAB

08 製品マスタ

SKU情報

生産情報

拡張情報

SKUその他情報

原材料

付属

副資材

製品情報

配色情報

The image displays a series of overlapping screenshots of a software interface, specifically the 'Product Information' (製品情報) section. The interface is organized into tabs, and the screenshots show different sub-tabs being selected and viewed.

The tabs visible are:

- 基本情報 (Basic Information)
- SKU情報 (SKU Information)
- 生産情報 (Production Information)
- 基本情報2 (Basic Information 2)
- SKUその他情報入力 (SKU Other Information Input)
- 原材料情報入力 (Raw Material Information Input)
- 附属情報入力 (Accessory Information Input)
- 副資材情報入力 (Sub-material Information Input)
- 製品情報入力 (Product Information Input)
- 配色情報入力 (Coloring Information Input)

The screenshots show various input fields, tables, and buttons, illustrating the data entry process for product information. The interface is designed for detailed product specification and management.

08 マスタ管理 (商品MAP)

商品マスタ管理は生産スケジュール管理の重要な部分です

- ・ 原材料、補助材料、副資材、その他の資源の使用を効果的に調整ができます
- ・ 主な機能に、リソースの早期警告、リソースを合理的に割り当て、生産ニーズに迅速な対応が可能です
- ・ 視覚的な表示を通じて、リソース使用率を向上させより効率的な生産モードを達成します
- ・ 生産計画とプロセスの策定を簡単にします

表示
EXCEL导出
单据一览表
生产管理进应用
设置

搜索条件

MAP分類
製品
製品
生産指示日
生産納期
工場納期
展開納期
在庫

查询范围
本周

選擇一個日期
2023/04/24

選擇一個日期
2023/04/30

製品代号

品番

品名

品牌

年度

季节

仕入先
Francfranc Corporation

客户

90000043 100022 2021 ALL SEASON 0.0000	90000051 2023032801 2023 ALL SEASON 0.0000	90000057 2023032701 2023 ALL SEASON 0.0000	90000058 2023032701 2023 春夏 0.0000	90000059 2023032701 2023 春夏 0.0000	90000060 2023032701 2023 春夏 0.0000
90000061 00000002 2023 春夏 0.0000	90000062 00000003 2023 ALL SEASON 0.0000	90000063 00000003 2023 ALL SEASON 0.0000	90000064 040401 2023 ALL SEASON 0.0000	90000065 040402 2022 ALL SEASON 0.0000	90000066 1109080010x 2023 ALL SEASON 0.0000
90000067 1111100039x 2023 ALL SEASON 0.0000	90000068 1111100050x 2023 ALL SEASON 0.0000	90000069 1111100048x 2023 ALL SEASON 0.0000	90000070 11060200031 2023 秋冬 0.0000	90000071 1106020003x 2023 秋冬 0.0000	90000072 1106020017x 2023 春夏 0.0000
90000073 1105120035x 2023 ALL SEASON 0.0000	90000074 1105120035x 2023 ALL SEASON 0.0000	90000075 1102110045x 2023 ALL SEASON 0.0000	90000087 2023041701 2023 春夏 0.0000		

08 マスタ管理(生産管理マップ)

- ・進捗管理→進捗管理MAP,MAP分類によるデータ検索することが可能
- ・【EXCEL出力】:生産管理MAP図をダウンロードする
- ・【伝票一覧】【生産管理MAP図】ボタンをクリックすると、関連画面を確認できる

表示 EXCEL导出 单据一览表 生产管理进度图 设置

搜索条件

MAP分類
製品

生産指示日
生産納期
工場納期
展開納期
在庫

検索範囲
本周

選擇一個日期
2023/04/24

選擇一個日期
2023/04/30

製品代号

品番

品名

仕入先
Francfranc Corporation

客户

品牌

年度

季节

担当者

 90000043 100022 2021 ALL SEASON 0.0000	 90000051 2023032801 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000057 2023032701 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000058 2023032701 2023 春夏 0.0000	 90000059 2023032701 2023 春夏 0.0000	 90000060 2023032701 2023 春夏 0.0000
 90000061 00000002 2023 春夏 0.0000	 90000062 00000003 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000063 00000003 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000064 040401 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000065 040402 2022 ALL SEASON 0.0000	 90000066 11090800104 2023 ALL SEASON 0.0000
 90000067 11111000395 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000068 11111000504 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000069 11111000484 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000070 11060200031 2023 秋冬 0.0000	 90000071 11060200030 2023 秋冬 0.0000	 90000072 11060200175 2023 春夏 0.0000
 90000073 11051200356 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000074 11051200356 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000075 11021100454 2023 ALL SEASON 0.0000	 90000087 2023041701 2023 春夏 0.0000		

09 材料計算 & 生地発注

- ・ 原材料計画表のデータは主に生産指示の配色データから表示されます
- ・ 発注必要数と在庫数を確認の上、発注対象データを自動作成します

ホーム 原材料計画表

表示 詳細 EXCEL 発注対象データ作成

検索条件

工場生産予定 生産指示 対象データ開切日 2024/04 生産工場 Taketora Ph Inc. 倉庫 Factory 1 RM, FS 得意先 ブランド

材料竹虎コード 材料品番 材料品名 ☒ 工程在庫 ☒ 不足データのみ

材料竹虎コ...	品名	カラー	サ...	単位	仕入先	最低発注数	発注点	適正在...	過去6か月平...	1年平均使用量	発注リード...	在庫数量
AD3BS014	71"-5 品名3"5 (単位...			piece	S-label Inc.	1000	87	0	15.21	23.985	14	0
ADEBS011	71"-5 E 品名3"5 (単位...			piece	S-label Inc.	1000	1234	0	251.55	391.365	14	0
AL000001	EOL_ARTIFICIAL LEAT...			m	Wuxi Taketomo ...	0	6	0	2.6433	2.0459	60	0
ANKBBS7	71"-5 品名3"5 ベージュ			piece	OFFICE (XEROX)	3000	516	0	104.21	115.685	14	0
ANKLWL08	SOFRA WOLFER REGU...	ホワイト		piece	Hwa Ryoung Corp	500	2657	0	226.6666	613.3333	14	0
ANKLWL09	EOL_SOFRA WOLFER ...	ホワイト		piece	Hwa Ryoung Corp	500	0	0	1750	3135.8333	14	0
ANKLWL11	EOL_SOFRA WOLFER ...	ホワイト		piece	Hwa Ryoung Corp	500	0	0	590	1240	14	0
		ホワイト		piece	Hwa Ryoung Corp	500	6075	0	510	1310	14	0
				piece	Hwa Ryoung Corp	500	505	0	135	185	14	0
				piece	Hwa Ryoung Corp	500	352	0	13.3333	111.6666	14	0

10 アイテム/ページ 1/29 ページ

ホーム 製品一覧 製品入力 生産指示入力 生産進捗一覧 工程加工数量登録 工程仕掛品在庫一覧 生産指示一覧 材料発注入力

閉じる 登録 削除 新規 訂正 複写 未発注データ EXCEL出力 発注申請書 発行済 承認

閉じる 表示 未発注一覧 選択 クリア

検索条件

材料区分 原材料 竹虎コード 品名

竹虎...	品名	カ...	サ...	数量
AL000001	EOL_ARTI...			245.8
BC000001	EOL_Blea...			132.0224
CB000077	エステアー...	ホワイト		241.55
CB000081	メッシュ生...	ホワイト		99.56
CB000083	DR-150 - ...			482.88
DH000133	ポリ板 (8"...	ホワイト		5.16
DH000141	白布レザー	ホワイト		70.3
DH000144	メッシュ...	ホワイト		3.24
DKF0001C...	DYEING K...			147.8362
DKF0002	DYEING K...			37.19

10 アイテム/ページ 1/6 ページ

閉じる 登録 削除 新規 訂正 複写 未発注データ EXCEL出力 発注申請書 発行済 承認 承認済 表示

発注番号 00001265 発注日 2024/01/06 納期 2024/01/06 入力日 2024/01/06

仕入先 BOXMATES PACKAGING CORPOR... 納品先 Taketora Ph Inc. 生産工場 Taketora Ph Inc. 担当者

取引通貨 PHP 取引通貨レート 1 配送条件 寄港先

概要 備考 Fixed due to system error

追加 行削除 入荷済

☐	No	入荷状態	区分	竹虎code	品名	カラー名	発注カ...	反数	数量	単位	納期	単価(PHP)	金額(PHP)
☐	1	未入荷	副資材	BB000...	71"-5 品名3"5 - 中箱			0	500	piece	2024/01/06	35	17500
☐	2	未入荷	副資材	BB000...	71"-5 品名3"5 - 中箱			0	200	piece	2024/01/06	34.5	6900
☐	3	未入荷	副資材	BB000...	71"-5 品名3"5 - ケース箱			0	200	piece	2024/01/06	74.5	14900
☐	4	未入荷	副資材	BB000...	Lumback Soft 2 Unit ...			0	700	piece	2024/01/06	35	24500

- ・ 材料発注伝票を開き、未発注データから原材料計画表で作成したデータを呼び出します
- ・ 仕入先別発注伝票を切る事が出来ます

09

生産計画

簡単に工場生産計画を作成できます！

- ・生産効率の向上
- ・生産コストの削減
- ・工場の応答速度の向上
- ・生産保証の強化
- ・リソース使用率の最適化

工厂生产规划表

表示

生产计划

新建

商品追加

复制

EXCEL

DATA导入

材料计算表

审核

已通过

搜索条件

生产预定No.*

00000202

Q

预定期间-开始

2023/04

预定期间-終了

2024/03

备注

代号

品番

品名

部门

行编辑

行删除

代号	品番	颜色	尺码	总数量	单位	2023/04	2023/05	2023/06	2023/07
0419	0419	ブルー	M	1201		101	100	100	1
0419	0419	ブルー	L	2401		201	200	200	2
0419	0419	グリーン	M	3301		301	300	300	
0419	0419	グリーン	L	4801		401	400	400	
0423A	0423A	ブルー	M	1000		500	500		
0423A	0423A	ブルー	L	1200		600	600		
0423A	0423A	グリーン	M	1400		700	700		

首页

产线生产计划一览

产线生产计划作成

产线生产计划自动作成

产线生产计划图

表示

删除计划

计划调整

计划自动调整

计划锁定

产线日排产

搜索条件

生产线

计划日-开始*

2022/01/01

计划日-終了*

2023/07/17

品名

表示模式

一览表

生产指示

☐	产线	计划日	竹虎Code	生产时间	生产数量
☐	A	2022/06/02	037770	8	66
☐	A	2022/06/03	037770	8	66
☐	A	2022/06/06	037770	8	66
☐	A	2022/06/07	037770	8	66
☐	A	2022/06/08	037770	8	66

生产预定:产线作成规则

预定Data	使用产线	自动生成规则																																													
<table> <thead> <tr> <th>竹虎Code</th><th>预定...</th><th>限定完工日</th><th>优先...</th><th>优先产线</th><th>限定产线</th><th>品名</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>☒ LF429-3</td><td>500</td><td>2023/04/30</td><td></td><td></td><td></td><td>制品</td></tr> <tr> <td>☒ LF61-2</td><td>300</td><td>2023/05/31</td><td></td><td></td><td></td><td>lifeng</td></tr> <tr> <td>☒ LF61-3</td><td>900</td><td>2023/03/31</td><td></td><td></td><td></td><td>lifeng</td></tr> <tr> <td>☒ LF62-1</td><td>1500</td><td>2023/03/31</td><td></td><td></td><td></td><td>lifeng</td></tr> </tbody> </table>	竹虎Code	预定...	限定完工日	优先...	优先产线	限定产线	品名	☒ LF429-3	500	2023/04/30				制品	☒ LF61-2	300	2023/05/31				lifeng	☒ LF61-3	900	2023/03/31				lifeng	☒ LF62-1	1500	2023/03/31				lifeng	<table> <thead> <tr> <th>产线</th><th>排产开始日</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>☒ A</td><td>2023/06/19</td></tr> <tr> <td>☒ B</td><td>2023/06/19</td></tr> <tr> <td>☒ C</td><td>2023/06/19</td></tr> <tr> <td>☒ D</td><td>2023/06/19</td></tr> </tbody> </table>	产线	排产开始日	☒ A	2023/06/19	☒ B	2023/06/19	☒ C	2023/06/19	☒ D	2023/06/19	☐ 规则内容 ☐ 同一个竹虎code商品存在多个预定... ☐ 一个竹虎code商品, 只分配在一条产线... ☐ 单条产线超过XX天时, 要在其他产线上... ☐ 可以排在限定产线以外的产线上。
竹虎Code	预定...	限定完工日	优先...	优先产线	限定产线	品名																																									
☒ LF429-3	500	2023/04/30				制品																																									
☒ LF61-2	300	2023/05/31				lifeng																																									
☒ LF61-3	900	2023/03/31				lifeng																																									
☒ LF62-1	1500	2023/03/31				lifeng																																									
产线	排产开始日																																														
☒ A	2023/06/19																																														
☒ B	2023/06/19																																														
☒ C	2023/06/19																																														
☒ D	2023/06/19																																														

2022-07

产线日排产率

产线工作日历

计划自动调整

刷新

今天

表示期间 2月

	18 一	19 二	20 三	21 四	22 五	23 六	24 日	25 一	26 二	27 三
A					033182 数量:300 时:21.5					
					033013 数量:30 时:1.9	休息日		休息日	033076 数量:900 时:90	
B					037952 数量:400 时:40					
					033043 数量:40 时:2	休息日		休息日		
C	033070 数量:1,270 时:127									
D							休息日	休息日	033183 数量:600 时:44.5	
E										

生産指示、スケジュール計画から一括生成



生産指示発行



指示書印刷

加工指示書

顧客: 株式会社 製品: 2023/05/12

品名	数量	単位	色	サイズ	生地	仕様	備考
230508A	900	枚	黒	170	ポリエステル	シングル	
230508B	100	枚	白	170	ポリエステル	シングル	

生産指示: 2023/05/12 10:00 生産完了: 2023/05/12 18:00

生産現場: 株式会社 製品: 2023/05/12

品名	数量	単位	色	サイズ	生地	仕様	備考
230508A	900	枚	黒	170	ポリエステル	シングル	
230508B	100	枚	白	170	ポリエステル	シングル	

生産指示書



裁断現場

システムを介してリアルタイムに生産進捗を閲覧



仕上現場

縫製現場



1 携帯で入力し
実績データ取得

2 ハンガーシステム
を介して実績デ
ータ取得

10

2. 進捗管理

生産管理進捗グラフ							検索	
伝票一覧表 生産管理MAP 進捗一括更新							モデル1 モデル2 モデル3 遅延データのみ	
生産指示	製品	状態	操作	画像	工場納期	進捗項目		
90000163 1,000 box 2024-09-05	D39370WLUC... パディングジ...	25% 生産中	帳票 進捗 資料		2024-09-20	サンプル... 09-02 09-02 オーダー受注... 09-03 09-05 裁断依頼... 09-05 09-05 材料発注... 未設定 --- 裁断~仕上... 未設定 --- 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
90000164 0 box 2024-09-05	D39370WLUC... パディングジ...	0% 未開始	帳票 進捗 資料		2024-09-20	サンプル... 未設定 --- オーダー受注... 未設定 --- 裁断依頼... 未設定 --- 材料発注... 未設定 --- 裁断~仕上... 未設定 --- 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
90000165 500 box 2024-09-05	D40270WMEG... ロングパディ...	25% 生産中	帳票 進捗 資料		2024-09-05	サンプル... 09-01 09-01 オーダー受注... 09-02 09-03 裁断依頼... 09-03 09-04 材料発注... 09-05 --- 裁断~仕上... 未設定 --- 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
90000162 200 2024-08-27	D31989WLUC... アイコンパデ...	42% 生産中	帳票 進捗 資料		2024-09-02	サンプル... 09-02 09-02 オーダー受注... 09-03 09-03 裁断依頼... 09-04 09-04 材料発注... 09-04 09-09 裁断~仕上... 未設定 --- 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
90000161 100 2024-08-23	D31989WLUC... パディングジ...	0% 未開始	帳票 進捗 資料		2024-08-31	サンプル... 未設定 --- オーダー受注... 未設定 --- 裁断依頼... 未設定 --- 材料発注... 未設定 --- 裁断~仕上... 未設定 --- 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
24003495 1,377 2024-05-21	CX-3157 CX	50% 生産中	帳票 進捗 資料		2023-10-07	サンプル... 確認してから... 06-18 06-19 オーダー受注... 06-26 06-25 裁断依頼... 06-01 06-26 材料発注... 06-25 06-27 裁断~仕上... 10-23 06-30 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
24003496 549 2024-05-21	CX-3157 CX	42% 生産中	帳票 進捗 資料		2023-10-08	サンプル... ok 06-18 06-19 オーダー受注... 06-18 06-30 裁断依頼... 06-01 --- 材料発注... 10-08 10-09 裁断~仕上... 未設定 05-30 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
24003497 287 2024-05-21	CX-3157 CX	33% 生産中	帳票 進捗 資料		2023-10-09	サンプル... 早めに連絡し... 06-18 06-19 オーダー受注... 06-18 06-19 裁断依頼... 06-01 --- 材料発注... 10-09 10-09 裁断~仕上... 未設定 --- 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
24003498 163 2024-05-21	CX-3157 CX	42% 生産中	帳票 進捗 資料		2023-10-10	サンプル... 増産品番、現... 06-18 06-19 オーダー受注... 06-18 06-19 裁断依頼... 06-01 --- 材料発注... 10-10 10-10 裁断~仕上... 05-31 05-30 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
24003499 1,979 2024-05-21	CX-3157 CX	33% 生産中	帳票 進捗 資料		2023-10-11	サンプル... 123 06-18 06-19 オーダー受注... 06-18 06-19 裁断依頼... 06-01 --- 材料発注... 10-11 10-11 裁断~仕上... 07-14 --- 出荷... 未設定 --- 貿易資料...		
24003500 3,986 2024-05-21	CX-3157 CX	33% 生産中	帳票 進捗 資料		2023-10-12	サンプル... 06-18 06-19 オーダー受注... 06-18 06-19 裁断依頼... 06-01 --- 材料発注... 10-12 10-14 裁断~仕上... 未設定 --- 出荷... 07-09 07-09 貿易資料...		
1 2 3 4 ... 50 アイテム/ページ							1/10 ページ (489アイテム)	

3. 進捗管理 遅延対策(アクションマスタ設定)

flow

事前に遅延した場合の対策案を想定し、まとめてアクションマスタに登録

商社から加工工場へ発注
加工進捗予定を設定します

加工工場が受注すると加工
開始、加工中に進捗実績を
登録していきます

加工工場が生産途中で実績より
予定が遅れた場合
システムが自動的に商社担当
者にアラートします

アラートされた工程によっ
て、アクションマスタを参照
し、対策案を提示します

進捗項目マスタ

該当発注の工程

担当者マスタ

該当発注の担当

対象発注の関連マスタ

名称マスタ

コメントリスト

延長日リスト

選択用

アクションマスタの
設定より遅延した場合

アクションマスタ						
保存 行追加 行削除						
対象工程		遅延日	遅延対策		送信対象	備考
材料発注	...	1日遅れ	▼ X#S%@^&	...	山口	...
材料在庫	...	1日遅れ	▼ X#S%@^&	...	山田	...
裁断	...	1日遅れ	▼ X#S%@^&	...	山野	...
縫製	...	1日遅れ	▼ X#S%@^&	...	山下	...
検品	...	1日遅れ	▼ X#S%@^&	...	山本	...
包装	...	1日遅れ	▼ X#S%@^&	...	山崎	...
出荷	...	1日遅れ	▼ X#S%@^&	...	豊田	...
...	...			...		



システムが自動的に該当担当者の
携帯にメッセージを送る

システムが自動的に該当担当者に
遅延対策をメールを送信する

システムの生産進捗一覧に
色を変更してアラートする

出荷・PL&INV

出庫指示入力

出庫指示書

PL入力

インボイス入力

PACKING LIST

PL出力

COMMERCIAL SALES INVOICE

NO. 1223456

インボイス出力

12

APPからWEB画面への流れイメージ

生産管理進捗グラフ

伝票一覧表 生産管理MAP

○ モデル1 ● モデル2 ○ モデル3 遅延データのみ 230507

製品	生産指示	状態	進捗項目
230507 短袖 006/AVAIL	90000110 指示数: 400	生産中	オーダー日
			生産開始
90000121	指示数: 320	未開始	オーダー日
			生産開始

生産進捗入力

生産指示 90000110

品番/品名 230507/短袖

進捗項目	予定	実績
オーダー日	23-06-19	23-06-19
生産開始	23-06-20	23-06-20
検査報告書	23-06-21	23-06-21
工場出荷	23-06-22	23-06-22
貿易資料	23-06-23	23-06-23
ETD	23-06-24	23-06-24
サンプル依頼	23-06-25	23-06-25
サンプル出荷	23-06-26	23-06-26
材料出荷	23-06-27	実績入力

工程加工数量登録

生産指示 90000110

工程 生産開始

確認
工程加工数量を登録しますか?

はい キャンセル

カラー: BL サイズ: M

A品数: 200 B品数:

進捗記入 90000110 生産開始

予定 2023-06-20 実績 2023-06-26

生産明細

完成日付	カラー名	サイズ	A品数量	B品数量
2023-06-26	WH	M	199	
2023-06-26	BL	M		200

画像リスト(3):

画像 1 削除 画像 2 削除

BACK クリア 保存

ここへファイルをドラッグ、或いは:

0.2 MB
ファイルが正常にアップロードされました

QQ截图20230419145252.png
78.9 KB
ファイルが正常にアップロードされました

TakePhoto20230616102745
0.6 MB
ファイルが正常にアップロードされました

TakePhoto20230626133417
0.4 MB
ファイルが正常にアップロードされました

保存 キャンセル

13

スマートフォンAPP (進捗入力)

QRコードをスキャンか生産指示No.を入力する

Menu Ver:2.0.8

原材料倉庫管理

製品倉庫管理

生産管理

生産管理

材料発注照会

製品受注照会

工程加工数量登録

生産進捗記入

生産進捗照会

生産進捗入力

生産指示

品番/品名

進捗項目	予定	実績
------	----	----

BACK

生産指示選択

230507

1.指示番号:90000110

製造番号

品名 短袖

品番 230507

カラー	サイズ	指示数
WH	M	200
BL	M	200

2.指示番号:90000121

製造番号

品名 短袖

品番 230507A

カラー	サイズ	指示数
WH	M	160
BL	M	160

生産進捗入力

生産指示 90000110

品番/品名 230507/短袖

進捗項目	予定	実績
オーダー日	23-06-19	23-06-19
生産開始	23-06-20	23-06-20
検査報告書	23-06-21	23-06-21
工場出荷	23-06-22	23-06-22
貿易資料	23-06-23	23-06-23
ETD	23-06-24	23-06-24
サンプル依頼	23-06-25	23-06-25
サンプル出荷	23-06-26	23-06-26
材料出荷	23-06-27	実績入力

BACK クリア

生産進捗の予定と実績を記入する

13

スマートフォンAPP (各進捗工程の実績数を入力)

工程加工数量登録

生産指示

QRコードをスキャンか
生産指示No.を入力する

工程

品番/品名

工程や品番を指定

← 生産指示選択 確認

230507 検索

1.指示番号:90000110



製造番号

品名 短袖

品番 230507

カラー	サイズ	指示数
WH ☒	M	200
BL ☒	M	200

2.指示番号:90000121



製造番号

品名 短袖

品番 230507A

カラー	サイズ	指示数
WH	M	160
BL	M	160

工程 生産開始



品番

カラー WH サイズ M

生産数量入力

A品数 良品数や不良品 199

B品数 備考を入力 1

備考

キャンセル はい



品番/品名 230507/短袖

カラー: WH サイズ: M

A品数: B品数:

備考:

カラー: BL サイズ: M

A品数: B品数:

備考: 写真をアップロード

画像リスト(3): 写真をとる

画像1 削除 

画像2 削除 

BACK クリア 保存



製品受注伝票照会

受注日 2023-05-01 × 结束日期

船便日 开始日期 结束日期

得意先

230507

検索

2023-05-04

TEST CLIENT 船便日:23-06-30

230507/短袖

001/WH M

受注数:50 piece 出荷数:50 piece

単価(CNY):200 金額(CNY):10000

2023-05-04 50 piece ▼

2023-05-05 160 piece ▼

2023-05-05 160 piece ▼

2023-05-05 80 piece ▼

2023-05-05 80 piece ▼

BACK

クリア

生産進捗照会

生産指示日 2023-05-01 × 结束日期

入庫予定日 开始日期 结束日期

指示番号、制造番号、コード、

検索

指示番号: 90000110 製造番号:

生産工場: 天津工厂 遅延あり

生産指示日: 2023-05-07

入庫予定日: 2023-06-30

230507/短袖

第三者検品: 23-06-30 ▼

指示番号: 90000115 製造番号:

生産工場: 天津工厂 遅延あり

生産指示日: 2023-05-12

入庫予定日: 2023-05-31

230508A/牛仔裙

オーダー日: 23-06-07 ▼

指示番号: 90000116 製造番号:

生産工場: 天津工厂

生産指示日: 2023-05-08

入庫予定日: 2023-05-31

230508B/牛仔裙

BACK

クリア

13

スマートフォンAPP (参考動画)



3:29 76%

言語

KKAP

ログイン

工場 0040401:天津工厂

ユーザー 000016

パスワード

☒ 登録情報を保持する。

ログイン

閉じる

サーバーアドレス設定

3:33 41%

← 生産管理

材料発注照会

製品受注照会

工程加工数量登録

生産進捗記入

生産進捗照会

Thank you for watching...



Mission

Revolutionize
apparel production
with the system 

Other systems

KKAP+

KKMD

 browzwear

KK21+

QREX

 karumi

KKPRG

IoTAG

